FICHA TÉCNICA

RECTIFICADORA DE DISCOS Y CAMPANAS BSC AA-C9335B



Imagen de referencia sujeta a cambio de diseño

DESCRIPCIÓN

La C9335B es una máquina profesional diseñada para el rectificado de discos y tambores de freno, permitiendo restaurar superficies de frenado con alta precisión y eficiencia.

Equipada con sistema de doble cuchilla, permite mecanizar ambos lados del disco simultáneamente, optimizando los tiempos de trabajo y garantizando acabados uniformes. Su estructura en hierro fundido proporciona estabilidad, reduciendo vibraciones y mejorando la calidad del rectificado.

Gracias a sus velocidades ajustables, sistema de seguridad automático y componentes de alta calidad, es una solución ideal para talleres especializados que buscan mejorar su productividad y ofrecer servicios de alto nivel.

CARACTARÍSTICAS

1. Incorpora un potente motor AC de 1.1 kW, ideal para trabajo industrial exigente.
2. Operación independiente para discos y tambores.
3. Cuenta con 2 velocidades de rotación, adaptándose a diferentes diámetros.
4. Conos cónicos especialmente diseñados para discos y tambores, garantizando alta precisión.
5. Equipada con doble cuchilla (twin cutter), permitiendo el rectificado simultáneo de ambos lados del disco, aumentando la eficiencia.
6. Estructura en hierro fundido, compacta y robusta, ocupa poco espacio.
7. Controles ergonómicos, fáciles de operar y aprender.
8. Incluye iluminación integrada para mejor visibilidad.
9. Sistema de interruptor de límite, detiene automáticamente la máquina para mayor seguridad.
10. Componentes eléctricos de marca Delixi, garantizando calidad y confiabilidad..

DATOS TÉCNICOS

Diámetro del disco	180 mm - 400 mm
Diámetro del tambor	180 mm - 350 mm
Recorrido máximo	100 mm
Avance	0.16 mm/r
Motor	110 V / 220 V / 380 V, 50/60 Hz
Revoluciones del husillo	75, 130 RPM
Peso bruto	260 kg
Dimensiones	850 x 620 x 750 mm







VENTAJAS COMPETITIVAS

Mayor productividad en el taller: Doble cuchilla que permite trabajar ambas caras del disco al mismo tiempo.

Precisión profesional: Conos especializados y estructura robusta que garantizan rectificados uniformes.

Versatilidad total: Trabaja tanto discos como tambores en una sola máquina.

Seguridad operativa: Sistema de paro automático que protege al operario y al equipo.

Reducción de tiempos de servicio: Procesos más rápidos mayor rotación de vehículos más rentabilidad.

Construcción industrial: Cuerpo en hierro fundido para mayor durabilidad y menor vibración.

Fácil operación: Controles intuitivos que reducen curva de aprendizaje del técnico.

ACCESORIOS INCLUIDOS



1. Caja de herramientas (1)
2. Doble cuchilla (1)
3. Soporte de doble cuchilla (1)
4. Tornillos de corte (2)
5. Insertos triangulares de corte (2)
6. Llave para insertos (1)
7. Herramienta de mandrinado (1)
8. Barra de mandrinado (1)
9. Cono cónico (51.5 × 71 mm) (1)
10. Cono cónico (67 × 87 mm) (1)
11. Cono cónico (84 × 110.2 mm) (1)
12. Cono cónico (100.5 × 126.5 mm) (1)
13. Conos cónicos redondos (2)
14. Conos cónicos redondos (2)
15. Bujes escalonados (2)
16. Buje (1)
17. Buje (1)
18. Casquillo de presión (1)
19. Casquillo de presión (1)

Nombre Cliente: _____ *Nit:* _____ *Firma:* _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173 Ext. 112
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com