

ELEVADOR TIPO TIJERA DE SOBRE PONER 3.0 TON LP-M12B

Imagen de referencia
sujeta a cambio de diseño



DESCRIPCIÓN

El elevador de tijera sobreponer de 3 toneladas está diseñado para ofrecer una elevación segura, estable y eficiente en talleres automotrices. Su estructura fija de alta resistencia está fabricada en acero reforzado y compuesta por chasis y plataformas soldadas, garantizando durabilidad y estabilidad durante la operación.

El sistema incorpora brazos tipo tijera sincronizados mediante cilindros hidráulicos maestros y auxiliares, proporcionando un levantamiento uniforme y preciso. Su unidad hidráulica integra motor eléctrico, bomba de engranajes, válvulas de control y sistema de filtrado de aceite, asegurando un funcionamiento confiable y de alto rendimiento para trabajos de mantenimiento, diagnóstico y reparación automotriz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

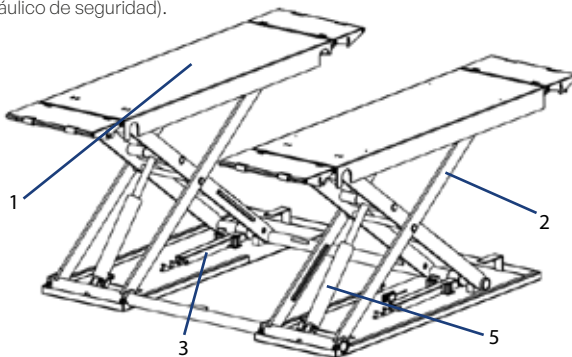
Capacidad de carga: 3000 kg
Altura máxima de elevación: 1200 mm (incluye pads)
Altura mínima: 110 mm
Distancia entre plataformas: 798 mm
Ancho total: 1862 mm
Longitud de plataformas: 1650 mm
Ancho de plataforma: 532 mm
Tiempo de elevación (motor trifásico): ≤ 60 segundos
Tiempo de elevación (motor monofásico): ≤ 60 segundos
Tiempo de descenso: 18 s ≤ t ≤ 60 s
Peso total: 475 kg
Nivel de ruido: ≤ 70 dB (A) a 1 m
Temperatura de operación: -10°C a 50°C
Ambiente de trabajo: Espacio cerrado
Humedad relativa: 90%
Altitud máxima de operación: ≤ 1000 m

VENTAJAS COMPETITIVAS:

- Diseño sobreponer de fácil instalación, ideal para talleres con limitaciones de obra civil.
- Estructura reforzada en acero de alta resistencia para mayor estabilidad y durabilidad.
- Sistema hidráulico sincronizado que garantiza elevación uniforme y segura.
- Bajo perfil de acceso con altura mínima de solo 110 mm, adecuado para vehículos bajos.
- Operación rápida y eficiente con tiempo de elevación menor o igual a 60 segundos.
- Funcionamiento silencioso con nivel de ruido inferior a 70 dB.
- Amplio espacio entre plataformas que facilita el acceso y trabajo debajo del vehículo.
- Sistema hidráulico equipado con filtros y tuberías de alta presión para mayor confiabilidad.
- Ideal para servicios de mecánica general, inspección, mantenimiento preventivo y reparación automotriz.

El elevador hidráulico horizontal es una instalación fija. Esto significa que debe estar anclado al suelo utilizando el diagrama de instalación suministrado por el fabricante, garantizando así un funcionamiento correcto y seguro del elevador conforme a una instalación adecuada. El elevador está compuesto por las siguientes partes principales:

1. Estructura fija (chasis + plataformas);
2. Unidades móviles (brazos);
3. Unidades de elevación (2 cilindros hidráulicos + estación de bombeo);
4. Control eléctrico;
5. Dispositivos de seguridad (bloqueo mecánico + válvula neumática + sistema hidráulico de seguridad).



COMPONENTES DE LA CAJA DE CONTROL:

- Interruptor principal
- Botón de subida
- Botón de descenso
- Indicador de encendido
- Sistema de bloqueo / seguro de seguridad



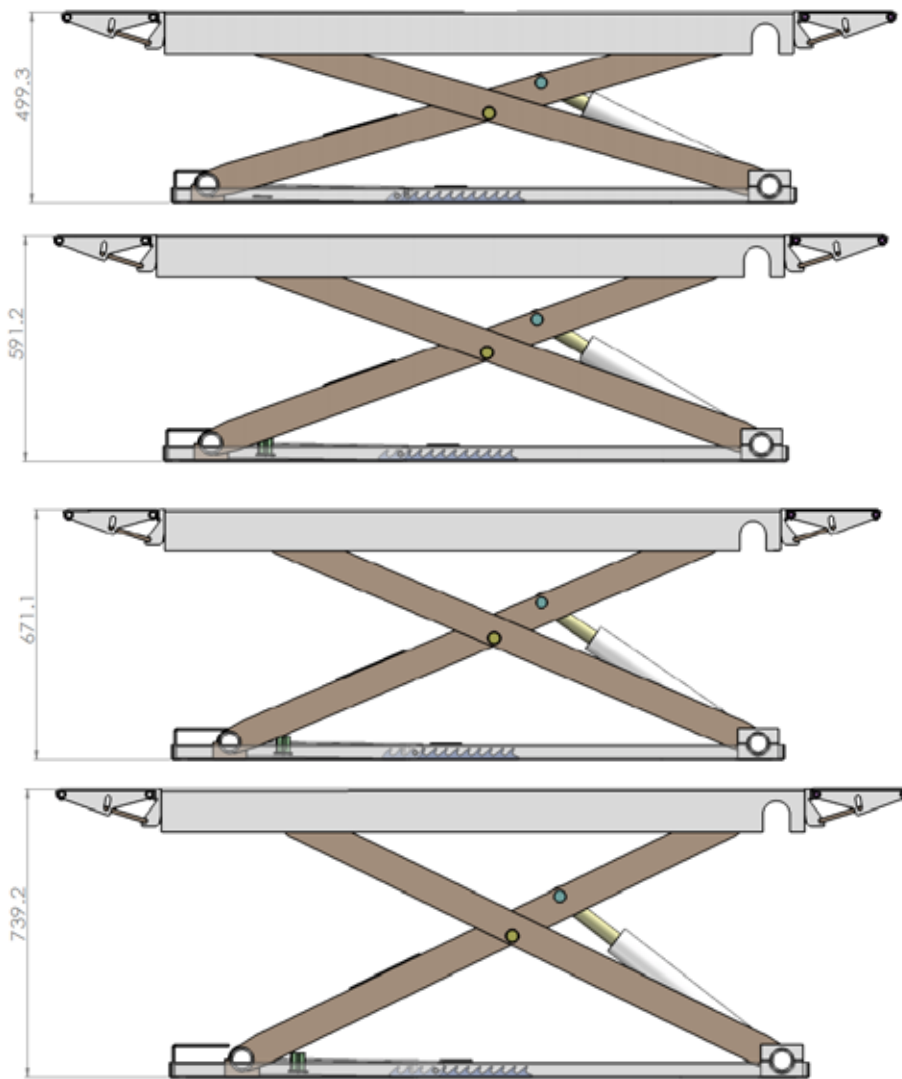
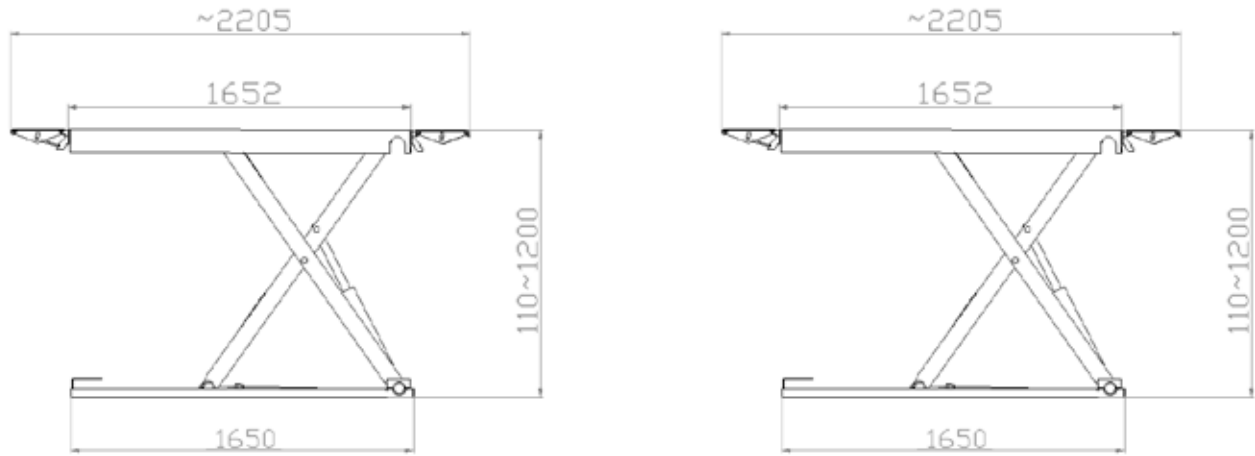
Nombre Cliente: _____

Nit: _____

Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 1/2



Nombre Cliente: _____ Nit: _____ Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas - Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 2/2