

## ELEVADOR DE 2 COLUMNAS 5.0 TON AZUL LP-S1-5.0A

### DESCRIPCIÓN

El elevador de 2 columnas de 5 toneladas es un equipo diseñado para brindar una elevación segura, eficiente y estable en trabajos de mantenimiento automotriz profesional. Su estructura robusta, combinada con brazos de elevación ajustables y un sistema hidráulico de alto rendimiento, permite trabajar cómodamente en vehículos livianos, camionetas SUV y vehículos comerciales de tamaño medio.

Gracias a su capacidad de carga de 5000 kg y altura máxima de elevación de 1900 mm, este elevador ofrece un acceso completo a la parte inferior del vehículo, optimizando los procesos de diagnóstico, reparación y mantenimiento en talleres mecánicos, centros de servicio y concesionarios automotrices.

Su diseño está orientado a maximizar la seguridad operativa, la durabilidad y la eficiencia diaria, incorporando componentes de alta resistencia, bajo nivel de ruido y compatibilidad con alimentación monofásica y trifásica.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

|                                            |                                       |
|--------------------------------------------|---------------------------------------|
| Capacidad:                                 | 5000 kg                               |
| Altura máxima de elevación del vehículo:   | 1900 mm                               |
| Altura mínima del elevador:                | 100 mm                                |
| Distancia libre entre columnas:            | 2830 mm                               |
| Ancho total:                               | 3392 mm                               |
| Ancho total de las almohadillas laterales: | 500 mm                                |
| Ancho de la base lateral:                  | 620 mm                                |
| Longitud máxima del brazo largo:           | 1472 mm                               |
| Longitud mínima del brazo largo:           | 876 mm                                |
| Longitud máxima del brazo corto:           | 1105 mm                               |
| Longitud mínima del brazo corto:           | 550 mm                                |
| Tiempo de elevación con motor trifásico:   | ≤ 75 s                                |
| Tiempo de elevación con motor monofásico:  | ≤ 75 s                                |
| Tiempo de descenso:                        | 18 s ≤ t ≤ 60 s                       |
| Nivel de ruido:                            | ≤ 70 dB (A) a 1 m                     |
| Temperatura de operación:                  | -10 °C / +50 °C                       |
| Entorno de trabajo:                        | espacio cerrado                       |
| Humedad relativa:                          | 90 %                                  |
| Altitud sobre el nivel del mar:            | ≤ 1000 m                              |
| Peso bruto:                                | 558 kg                                |
| Peso neto:                                 | 538 kg                                |
| Voltaje:                                   | 220V / 380V / 1Ph / 3Ph / 50Hz / 60Hz |
| Potencia:                                  | 2.2 kW                                |
| Presión nominal de la estación hidráulica: | 18 MPa                                |

### USOS RECOMENDADOS:

- Mantenimiento preventivo y correctivo.
- Cambio de aceite y lubricación.
- Reparación de suspensión y dirección.
- Servicio de frenos.
- Inspección del sistema de escape.
- Diagnóstico mecánico general.
- Reparaciones de transmisión.
- Trabajos eléctricos y de chasis.
- Atención de vehículos livianos, SUV y camionetas.



### VENTAJAS COMPETITIVAS:

- **Alta capacidad de carga:** soporta hasta 5000 kg, ideal para una amplia variedad de vehículos.
- **Elevación segura y estable:** estructura reforzada que proporciona mayor estabilidad durante el trabajo.
- **Excelente acceso al vehículo:** permite realizar trabajos mecánicos y de inspección con mayor comodidad.
- **Brazos ajustables:** facilita la adaptación a diferentes tipos y dimensiones de vehículos.
- **Altura mínima reducida:** permite recibir vehículos con baja altura al suelo. Sistema hidráulico eficiente: elevación rápida y operación suave.
- **Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa para un entorno de trabajo más cómodo.
- **Compatible con diferentes configuraciones eléctricas:** disponible para sistemas monofásicos y trifásicos.
- **Diseño profesional y resistente:** fabricado para uso continuo en talleres de alta demanda.
- **Optimiza la productividad:** reduce tiempos de trabajo y mejora la eficiencia del servicio técnico.

### APLICACIONES IDEALES:

- Talleres mecánicos automotrices.
- Centros de servicio multimarca.
- Concesionarios.
- Talleres especializados en suspensión y frenos.
- Centros de diagnóstico automotriz.
- Empresas de mantenimiento de flotas.



Nombre Cliente: \_\_\_\_\_

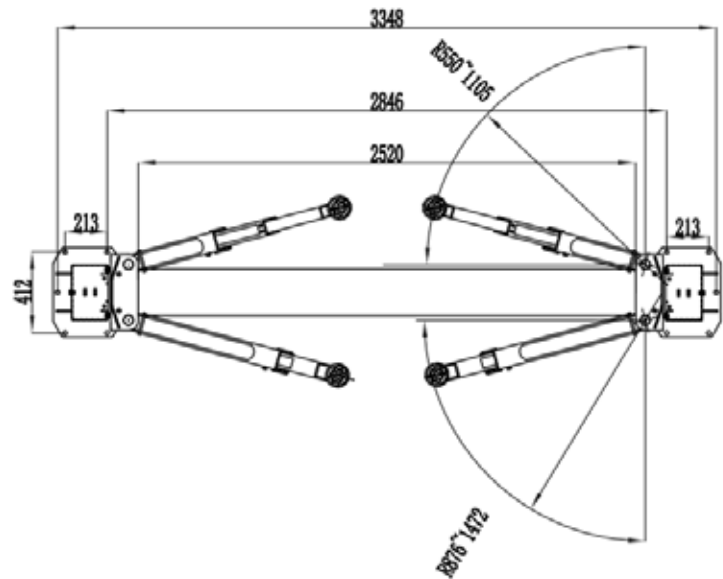
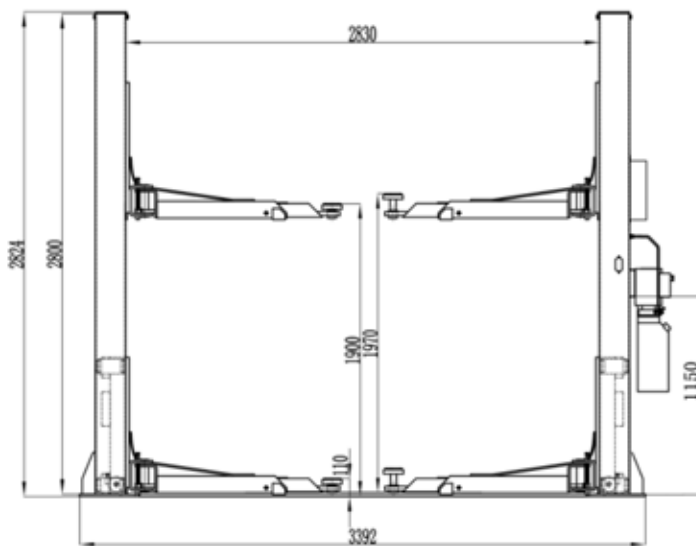
Nit: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

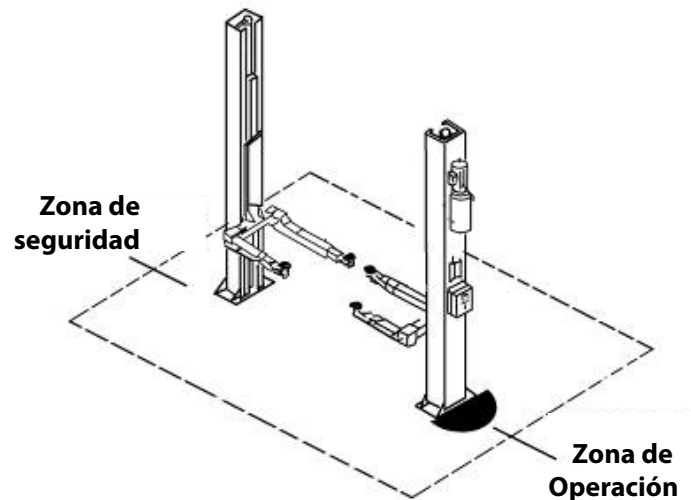
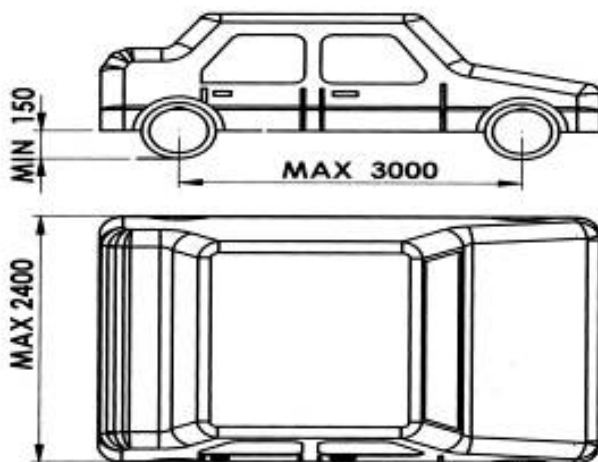
Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173  
Dosquebradas – Risaralda – Colombia – Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 1/2

## DIMENSIONES:



## DIMENSIONES MÁXIMAS Y MÍNIMAS PARA ELEVACIÓN



Nombre Cliente: \_\_\_\_\_ Nit: \_\_\_\_\_ Firma: \_\_\_\_\_

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173  
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 2/2