

ELEVADOR TIPO TIJERA DE ALINEACIÓN CON ROLINGJACK 4,0T LP-X1000A

DESCRIPCIÓN

Este elevador hidráulico empotrado de doble tijera tipo madre-hijo es un equipo de instalación fija permanente. Debe anclarse a la cimentación del foso siguiendo estrictamente los planos de instalación suministrados por el fabricante. Un anclaje incorrecto o una instalación deficiente del foso pueden generar graves riesgos para la seguridad. El funcionamiento seguro y confiable del elevador solo puede garantizarse cuando la instalación se realiza conforme a las especificaciones del fabricante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Capacidad de carga (Plataforma principal)	4.000 kg
Capacidad de carga (Plataforma secundaria)	3.000 kg
Altura máxima de elevación	1.850 mm (incluye pads)
Altura de elevación de la plataforma secundaria	450 mm
Ancho de la plataforma principal	600 mm
Longitud de la plataforma principal	4.500 mm
Longitud de la plataforma secundaria	1.660 – 1.880 mm
Ancho de la plataforma secundaria	450 mm
Tiempo de elevación (motor trifásico)	≤ 60 segundos
Tiempo de elevación (motor monofásico)	≤ 60 segundos
Tiempo de descenso	Entre 18 y 60 segundos
Peso neto	680 kg
Peso bruto	710 kg
Nivel de ruido	≤ 70 dB(A) a 1 m
Temperatura de operación	-10 °C a +50 °C
Ambiente de trabajo	Uso en interiores (espacios cerrados)
Humedad relativa máxima	90 %
Altitud máxima de operación	≤ 1.000 m

El elevador está compuesto por los siguientes componentes principales:

1. Bastidor base para foso, plataforma principal de elevación y plataforma secundaria (tipo hijo).
2. Brazos de elevación móviles de la tijera principal y brazos de la tijera secundaria.
3. Sistema de elevación compuesto por cilindros hidráulicos y unidad de potencia hidráulica.
4. Sistema de control eléctrico.
5. Dispositivos de seguridad, que incluyen:
 - Bloqueos mecánicos tipo trinquete para evitar el descenso involuntario de las plataformas.
 - Válvula neumática de desbloqueo para la liberación controlada de los seguros mecánicos.
 - Dispositivos hidráulicos de seguridad, como válvulas de alivio de presión y válvulas anticaída (check valves).

- 1.1 Conjunto Principal de Elevación de Doble Tijera Tipo Madre-Hijo
- 1.2 Brazos Móviles del Sistema de Tijera Principal y Secundaria
- 1.3 Conjunto de Anclaje de la Base
- 1.4 Gabinete de Control Eléctrico

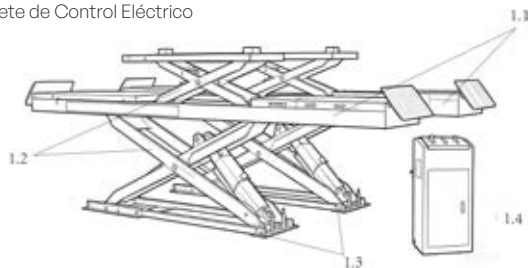


Imagen de referencia
sujeta a cambio de diseño

COMPONENTES DE LA CAJA DE CONTROL:

La unidad de potencia hidráulica está compuesta por los siguientes elementos:

1. Motor eléctrico de accionamiento.
2. Múltiple de válvulas de control direccional hidráulico.
3. Conjunto de bomba de engranajes integrado con el depósito de aceite y el filtro de retorno.
4. Tres mangueras hidráulicas reforzadas con malla de acero (presión nominal: 40 MPa).
5. Dos conjuntos de mangueras neumáticas de aire

Nota: Los botones de subida, bajada y el interruptor principal de alimentación están instalados en el gabinete de control eléctrico y no forman parte de la unidad de potencia hidráulica.



VENTAJAS COMPETITIVAS:

- Sistema de doble tijera tipo madre-hijo, ideal para trabajos de alineación, suspensión y frenos.
- Capacidad de carga de 4 toneladas en la plataforma principal y 3 toneladas en la plataforma secundaria.
- Elevación de hasta 1.850 mm, brindando una posición de trabajo cómoda y segura.
- Instalación empotrada, que optimiza el espacio y mantiene el área de trabajo despejada.
- Sistema hidráulico con bloqueos mecánicos y protecciones de seguridad, que garantiza una operación estable, confiable y segura.

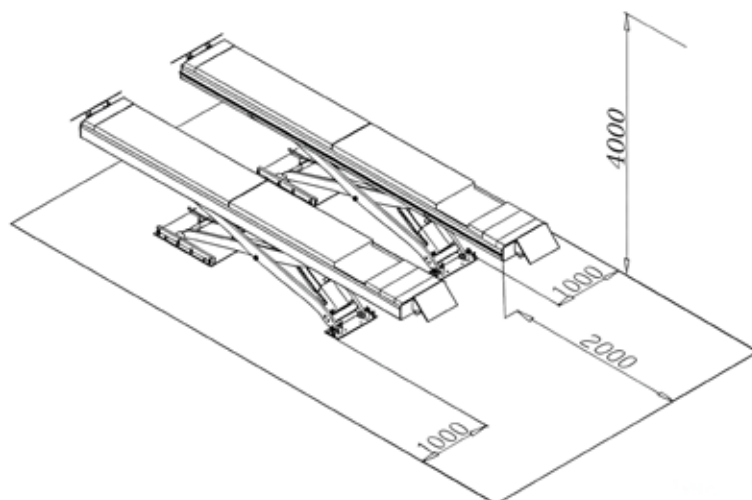
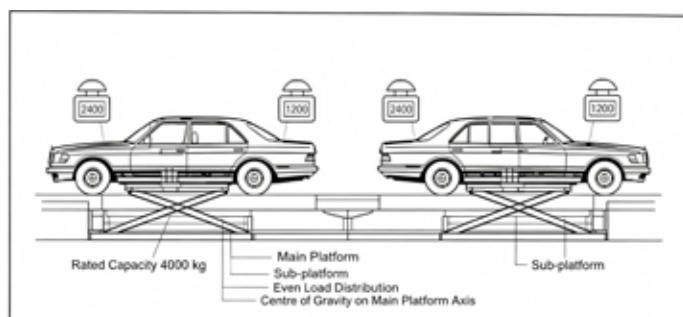
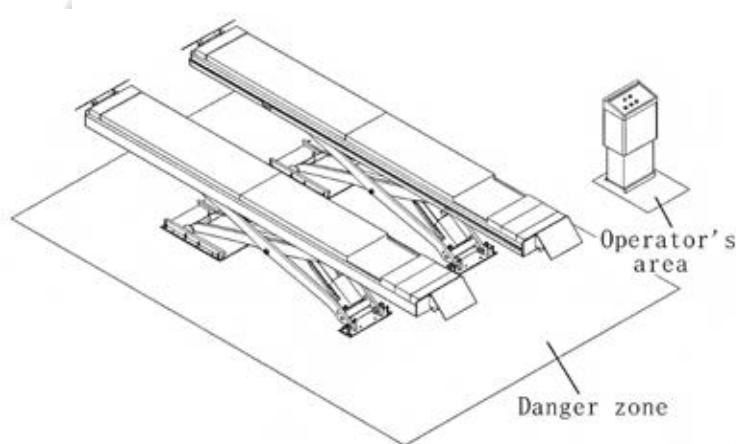
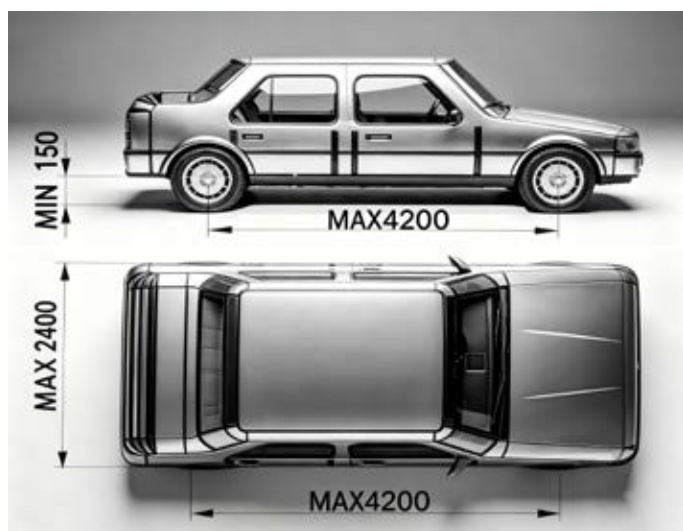
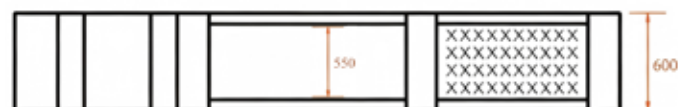
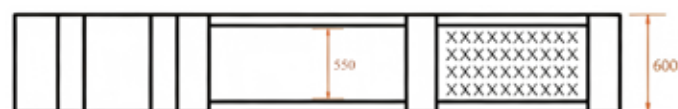
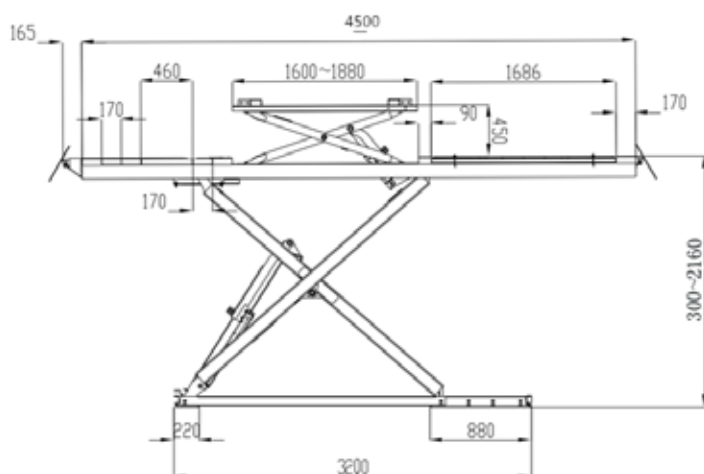
Nombre Cliente: _____

Nit: _____

Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda – Colombia – Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 1/2



Nombre Cliente: _____ Nit: _____ Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 2/2