

ELEVADOR TIPO TIJERA DE INSERCCION EN PISO 3.5T LP-X100A

DESCRIPCIÓN

Este elevador hidráulico de tijera doble para vehículos es una unidad fija de instalación permanente. Debe anclarse al piso estrictamente de acuerdo con los planos de instalación proporcionados por el fabricante. Un anclaje incorrecto o una instalación deficiente pueden generar graves riesgos para la seguridad. El funcionamiento seguro y confiable del elevador solo puede garantizarse si la instalación se realiza completamente conforme a las especificaciones del fabricante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Capacidad de carga: 3500 kg
Altura máxima de elevación: 1800 mm (incluye pads)
Altura mínima: 350 mm
Distancia entre plataformas: 800 mm
Ancho total: 1900 mm
Longitud de plataformas: 1540-1745 mm
Ancho de plataforma: 550 mm
Tiempo de elevación (motor trifásico): ≤ 60 segundos
Tiempo de elevación (motor monofásico): ≤ 60 segundos
Tiempo de descenso: 18 s ≤ t ≤ 60 s
Peso total: 680 kg
Nivel de ruido: ≤ 70 dB (A) a 1 m
Temperatura de operación: -10°C a 50°C
Ambiente de trabajo: Espacio cerrado
Humedad relativa: 90%
Altitud máxima de operación: ≤ 1000 m

El elevador está compuesto por los siguientes componentes principales:

1. Chasis base y plataformas de elevación.
2. Brazos articulados de elevación tipo tijera.
3. Sistema de elevación (2 cilindros hidráulicos y una unidad de potencia hidráulica).
4. Sistema de control eléctrico.
5. Dispositivos de seguridad, que incluyen:
 - Trinquetes mecánicos de seguridad (evitan el descenso involuntario de las plataformas).
 - Válvula neumática de desbloqueo (permite la liberación controlada de los seguros mecánicos).
 - Dispositivos de seguridad hidráulicos (válvulas de alivio de presión y válvulas de retención anticaída).

- 1.1 Conjunto principal de elevación tipo tijera
- 1.2 Brazos articulados móviles del mecanismo de tijera
- 1.3 Conjunto de anclaje de la base
- 1.4 Gabinete de control eléctrico

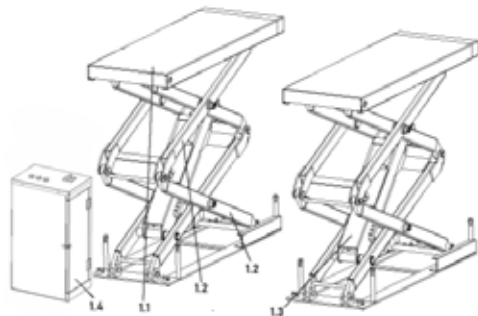


Imagen de referencia
sujeta a cambio de diseño

COMPONENTES DE LA CAJA DE CONTROL:

La unidad de potencia hidráulica está compuesta por los siguientes elementos:

1. Motor eléctrico de accionamiento.
2. Múltiple de válvulas de control direccional hidráulico.
3. Conjunto de bomba de engranajes integrado con el depósito de aceite y el filtro de retorno.
4. Tres mangueras hidráulicas reforzadas con malla de acero (presión nominal: 40 MPa).
5. Dos conjuntos de mangueras neumáticas de aire

Nota: Los botones de subida, bajada y el interruptor principal de alimentación están instalados en el gabinete independiente de control eléctrico y no forman parte de la unidad de potencia hidráulica.



VENTAJAS COMPETITIVAS:

- Diseño sobreponer de fácil instalación, ideal para talleres con limitaciones de obra civil.
- Estructura reforzada en acero de alta resistencia para mayor estabilidad y durabilidad.
- Sistema hidráulico sincronizado que garantiza elevación uniforme y segura.
- Bajo perfil de acceso con altura mínima de solo 350 mm, adecuado para vehículos bajos.
- Operación rápida y eficiente con tiempo de elevación menor o igual a 60 segundos.
- Funcionamiento silencioso con nivel de ruido inferior a 70 dB.
- Amplio espacio entre plataformas que facilita el acceso y trabajo debajo del vehículo.
- Sistema hidráulico equipado con filtros y tuberías de alta presión para mayor confiabilidad.
- Ideal para servicios de mecánica general, inspección, mantenimiento preventivo y reparación automotriz.

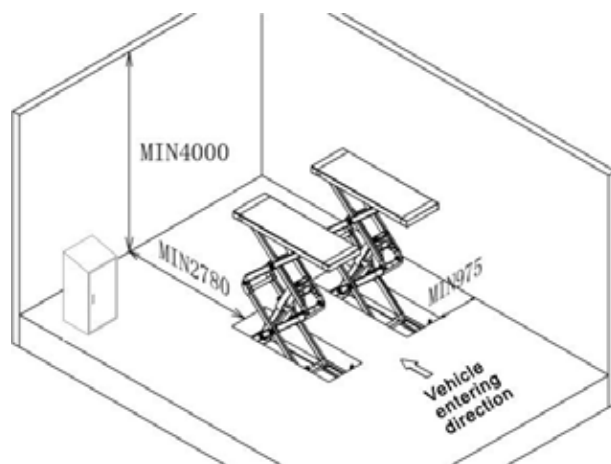
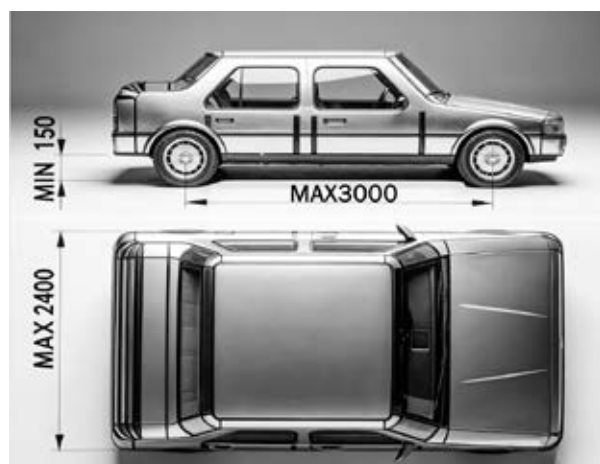
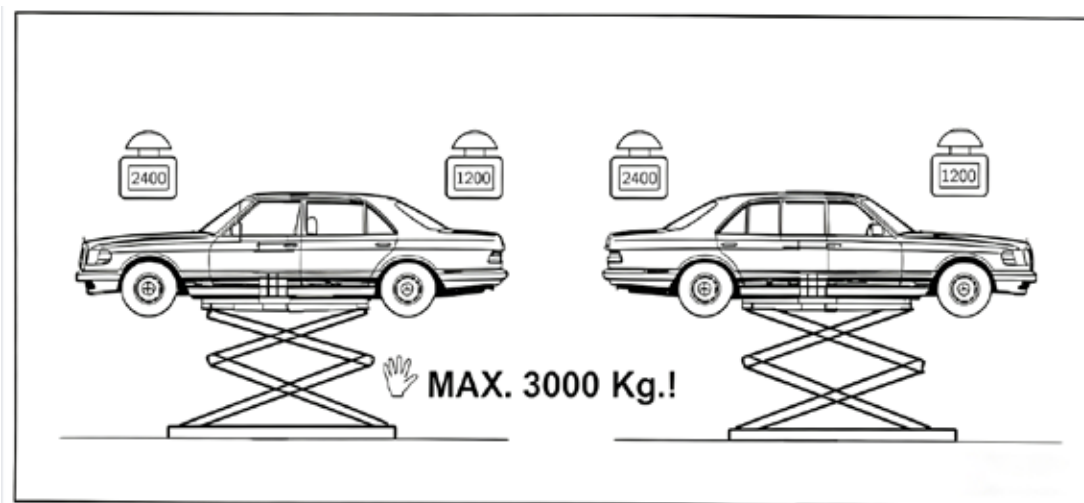
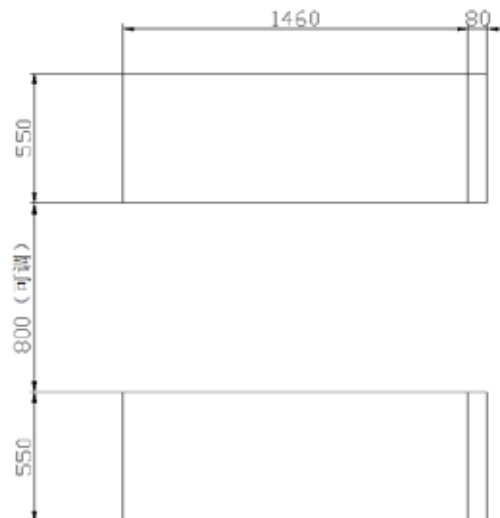
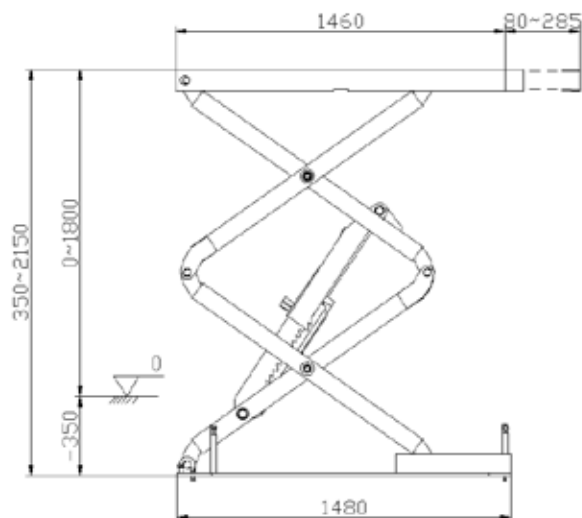
Nombre Cliente: _____

Nit: _____

Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda – Colombia – Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 1/2



Nombre Cliente: _____ Nit: _____ Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 2/2